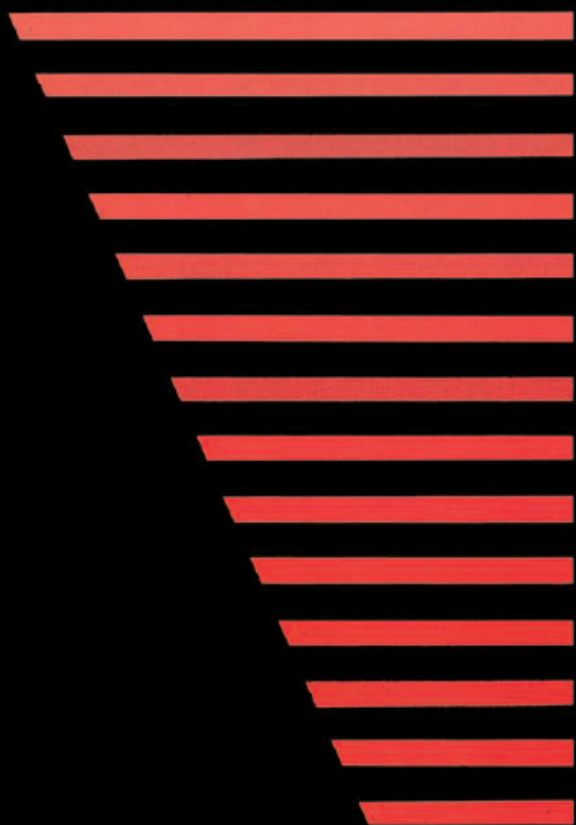


SOFFIATORI DI FULIGGINE



TERMOMECCANICA 'EOLO'

SOFFIATORI AUTOMATICI DI FULIGGINE "EOLO"

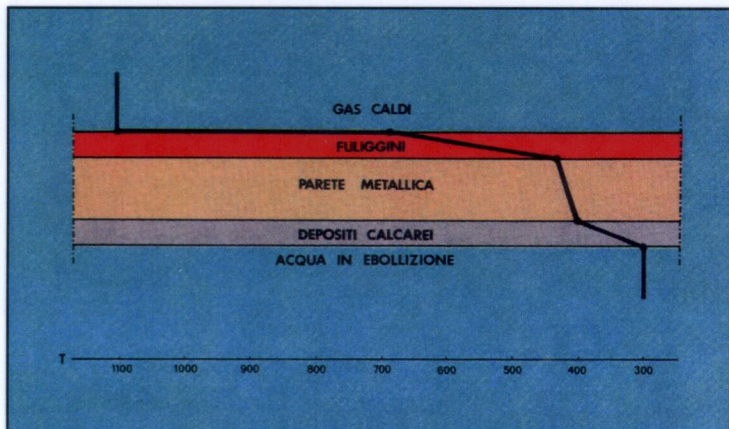


Grafico N. 1 - Variazione della temperatura nel passaggio del calore dai gas caldi all'acqua attraverso pareti metalliche di tubi di caldaia.

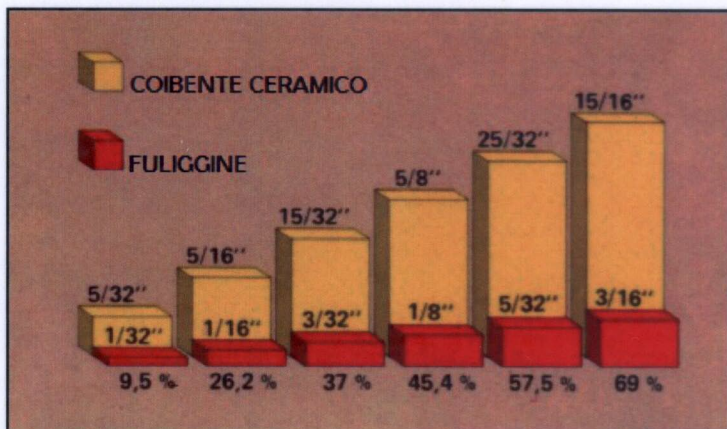


Grafico N. 2 - Perdita in % della quantità di calore assorbito dalla superficie di riscaldamento di un fascio tubiero in funzione dei diversi spessori di fuliggine e degli equivalenti spessori di coibente in fibra ceramica.

"EOLO" UN NOME, UN MARCHIO, LA QUALITÀ NEL MONDO.

I soffiatori di Fuliggine "EOLO", costruiti secondo i ritrovati della tecnologia più avanzata, consentono di risolvere, razionalmente e definitivamente, il problema della totale rimozione di qualunque tipo di residuo da combustione da qualsiasi struttura. A tale scopo ogni impianto è oggetto di uno studio specifico e la progettazione dei vari apparecchi, costruiti tutti secondo propri brevetti, tiene conto delle esigenze particolari di ogni singola commessa.

L'importanza di potersi avvalere di apparecchi Soffiatori ad elevata efficienza ed affidabilità è maggiormente sottolineata dai grafici sopra riportati.

Il grafico n.1 dà un'idea approssimata delle vicende che subisce la temperatura mentre il calore passa dai gas caldi all'acqua, attraverso le pareti di una caldaia le cui superfici sono ricoperte esternamente da uno strato normale di fuliggine ed internamente da uno strato calcareo.

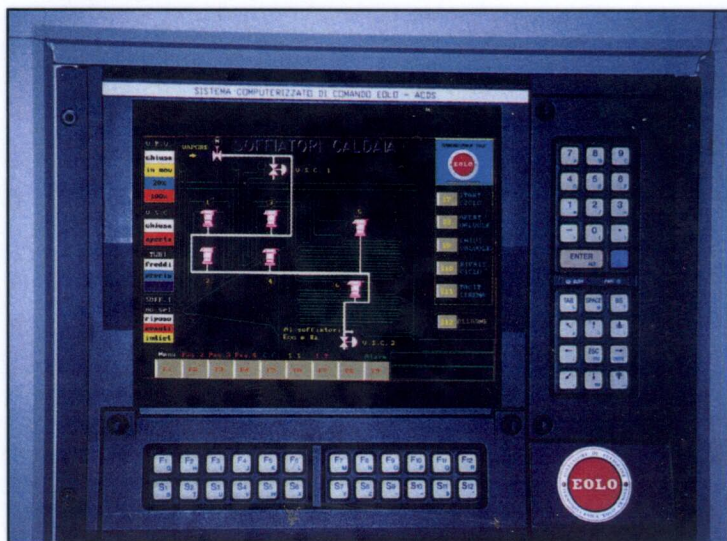
Dall'andamento del grafico emerge la diminuita efficienza termica dei fasci tubieri che, ferme restando le esigenze di prestazione richieste al generatore, porta ad un aumento del regime termico del focolare, con conseguente maggior consumo di combustibile e rapido deterioramento del rivestimento refrattario interno e dei tubi esposti al fuoco nonché, nel caso di combustione a carbone, della griglia. Inoltre, sempre a causa della presenza dei depositi di fuliggine, si ha una diminuzione della luce di passaggio dei fumi, con conseguente perdita di rendimento del generatore.

Più precisamente, tenute presenti le leggi che regolano la trasmissione del calore per irradiazione e per conduzione, si ha una diminuzione nella quantità di calore assorbito dalla superficie di riscaldamento che è ben visualizzata da quanto riportato nel grafico n. 2. Da tale rappresentazione si evidenzia come l'efficacia specifica dei depositi di fuliggine, nel creare una vera e propria barriera alla trasmissione del calore, possa considerarsi pari a 5 volte quella di un coibente a fibra ceramica, con perdite di rendimento elevatissime.

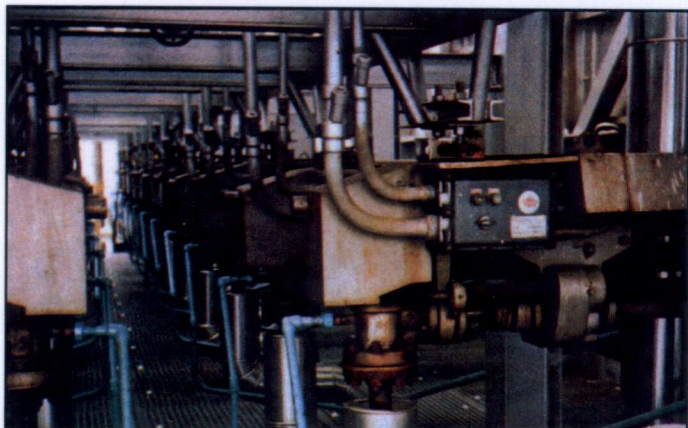
Per questo un impianto "EOLO" di soffiatura automatica, garantendo la rimozione sistematica di tali dannosi depositi e svincolando altresì l'operatore da manovre varie più o meno complesse, nonché da frequenti manutenzioni, ha un tempo di ammortizzo molto breve, consentendo un ritorno molto rapido dell'investimento sotto forma di un notevolissimo risparmio.



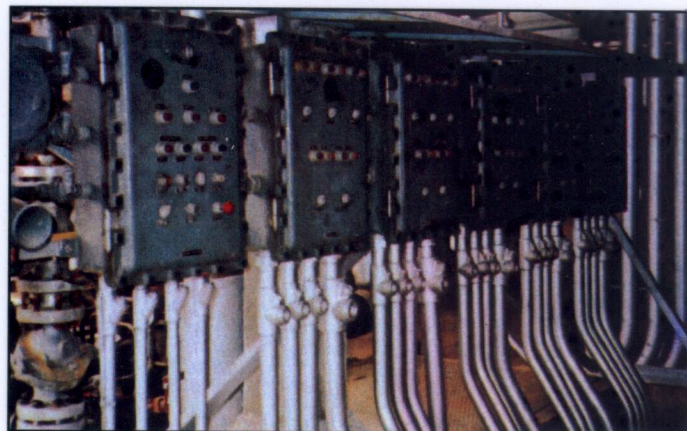
Depositi in formazione all'interno di un forno a combustione mista, in assenza di soffiatori.



Terminale supervisore per sistema evoluto di comando "EOLO-ACDS".



Impianto di soffiatura dotato di Soffiatori automatici "EOLO" lunghi retrattili mod. "LR/ADF", in versione antideflagrante, montati su convettiva forni "Visbreaker".



Esecuzione tipica di batteria, in versione antideflagrante, per il comando sequenziale, a programma, di un impianto di soffiatura e relative valvole.

Per soddisfare le esigenze di ogni singolo impianto, la Termomeccanica "EOLO" ha realizzato e brevettato molti tipi di Soffiatori che, nelle numerosissime installazioni effettuate, in Italia e all'estero, hanno ottenuto il più alto riconoscimento delle loro elevate caratteristiche meccaniche e funzionali da parte dei Tecnici d'Esercizio.

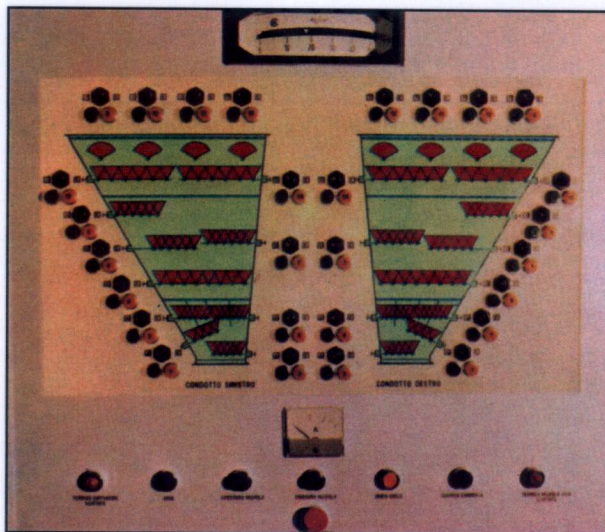
In particolare, tra i vari modelli prodotti, meritano rilievo gli apparecchi in versione "antishock", unici Soffiatori automatici omologati dalla M.M.I in campo mondiale.

L'impiego delle migliori qualità di materiali esistenti sul mercato internazionale, quali ad esempio lance soffiatrici per Soffiatori di tipo girevole costruite in lega "EOLO/1000" resistente sino a 1000 °C e lance per Soffiatori di tipo lungo retrattile in lega speciale "EOLO" indeformabile, abbinato all'elevata tecnologia, consente la costruzione di Soffiatori adatti per funzionare in qualsiasi ambiente ed in gravose condizioni di esercizio, con la perfetta tenuta del vapore (anche se a pressione e temperature elevate) ed un funzionamento sicuro nel tempo, senza i ben noti e frequenti interventi di manutenzione altrove riscontrati.

Queste caratteristiche sono una costante della produzione "EOLO", che si ritrova in ogni modello, dal più sofisticato, dotato di vari movimenti tutti automatici, al più semplice, in versione manuale.

È grazie a queste doti, frutto delle esperienze maturate in un'attività iniziata nel 1942, che la Termomeccanica "EOLO" può con orgoglio affermare di poter risolvere qualsiasi problema di soffiatura per realizzare:

- migliore pulitura
- minor costo d'esercizio
- maggiore durata degli impianti



Esempio di pannello sinottico da sistemare in sala quadri, con la visualizzazione luminosa dei settori di soffiatura e l'assieme dei comandi nonché degli strumenti di controllo.

Gli impianti in cui sono installate apparecchiature "EOLO" possono essere schematicamente principalmente inquadrati nelle seguenti categorie:

- Centrali termoelettriche
- Industrie nel campo della lavorazione del legno, della carta, dello zucchero, ecc.
- Fabbriche automobilistiche
- Raffinerie petrolifere
- Forni industriali
- Forni per l'incenerimento dei rifiuti solidi urbani
- Unità navali civili e militari
- Batterie di economizzatori del tipo a tubi alettati, con disposizione a quinconce o a file parallele

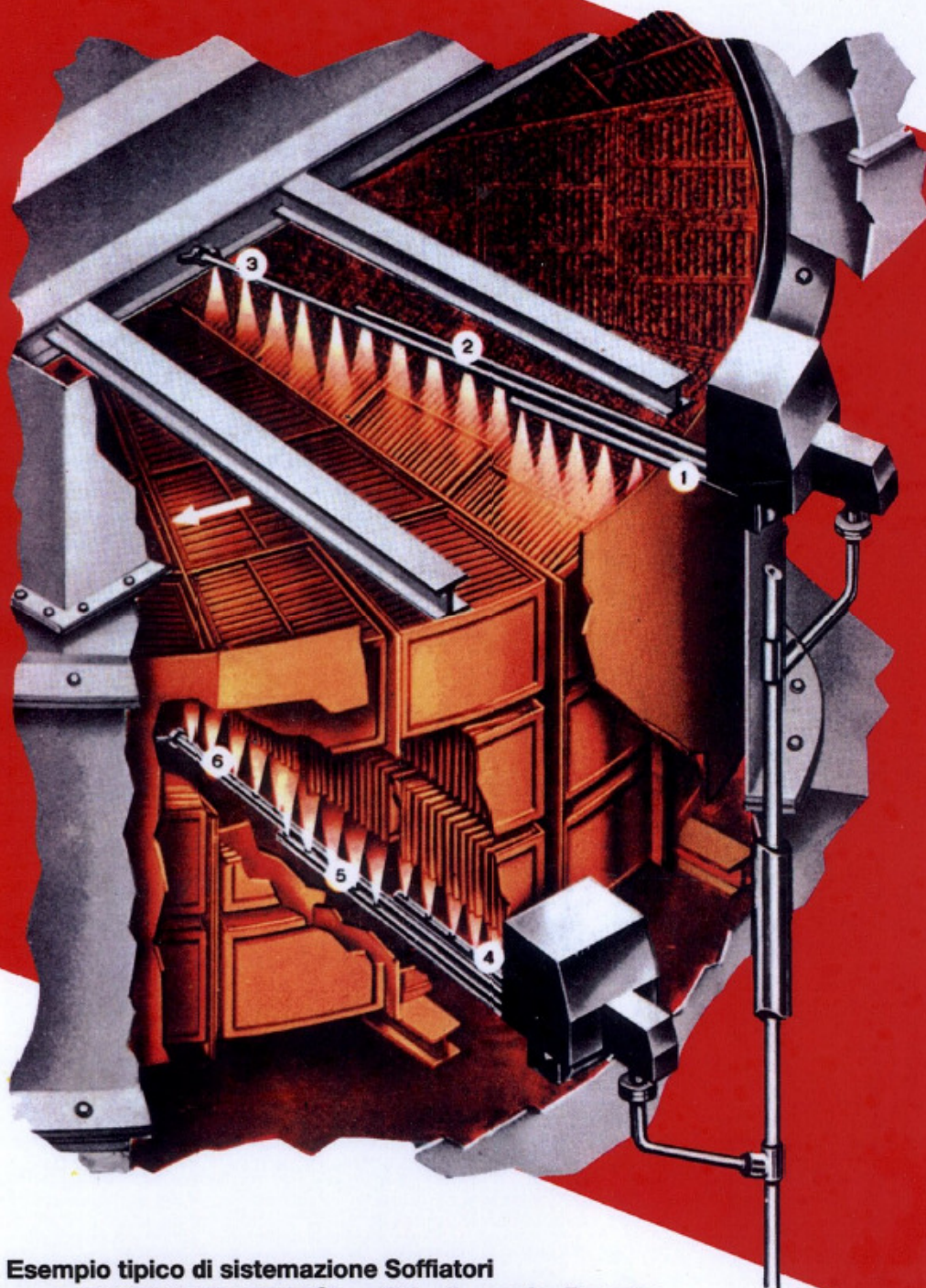


Rappresentazione di un Soffiatore di Fuliggine automatico "EOLO" girevole mod. "GIR/983", corredato di lancia soffiatrice con teste brevettate mod. "VR/624" per la pulizia di tubi disposti a quinconce.

EOLO

SOFFIATORE AUTOMATICO DI FULIGGINE "PARZIALIZZATORE®"

Brevetto "EOLO", per soffiatura e lavaggio
preriscaldatori d'aria rotanti, lamellari.



Esempio tipico di sistemazione Soffiatori
mod. "PARZIALIZZATORE®" su R.A. di grande diametro.

Tra i diversi modelli di Soffiatori "EOLO", particolare importanza riveste questo tipo di apparecchio, con il cui impiego possono conseguirsi i seguenti vantaggi:

- 1° RAZIONALE**, rapida, totale rimozione della fuliggine dai lamierini dei preriscaldatori d'aria di tipo rotante, con pulitura "A FERRO" degli stessi.
- 2° MINIMO** consumo istantaneo di fluido soffiante, grazie al particolare sistema di distribuzione automatica (vapore, aria o acqua) nelle diverse lance pluriugelli, secondo la sequenza programmata ed il tempo di soffiatura (o di lavaggio) prestabilito in funzione della dimensione del rotore.
- 3° NOTEVOLE MAGGIOR DURATA** dei lamierini dei rotori perché vengano tassativamente rimossi gli agglomerati di fuliggine che possono determinare formazioni di acido corrosivo.
- 4° ELIMINAZIONE DELLE VIBRAZIONI** dei rotori, notoriamente dovute al peso dei consistenti depositi di fuliggine accumulatisi per insufficiente sistema di soffiatura.
- 5° SEMPLICITÀ DI MANOVRA** e funzionamento regolare, durevole, senza la necessità di frequenti manutenzioni.
- 6° LUNGA DURATA** delle lance di soffiatura e di lavaggio, grazie al particolare "Procedimento protettivo della superficie Brevetto EOLO".

TERMOMECCANICA "EOLO"



Sede - Uffici/Offices:
Stabilimento/Factory:
Telefoni:
Telefax:
<http://www.termomeccanicaeolo.it>

Via Bottini, 32/2
Via Bottini, 32/B
+39 010 393597
+39 010 3770265

16147 Genova
16147 Genova
+39 010 3761291

EOLO